

# LZR®-H100

Öffnungs- und Absicherungssensor für Schrankenanlagen



## ANWENDUNGEN



## TECHNOLOGIE

Laser

## KONFORMITÄT



## BESCHREIBUNG

Der **LZR®-H100** bietet eine echte alternative Gesamtlösung zu Induktionsschleifen: Zeitersparnis bei der Installation, Erfassung aller Fahrzeugtypen und eine größere Anpassungsfähigkeit. Dieser auf Laser-Technologie basierende Sensor wurde speziell für die Öffnung, Absicherung sowie Präsenzerfassung von bzw. an automatischen Schranken entwickelt. Die Erfassungsfelder können in Breite und Tiefe äußerst flexibel definiert werden (maximales Erfassungsfeld von 9,9 m x 9,9 m).

## VIDEO

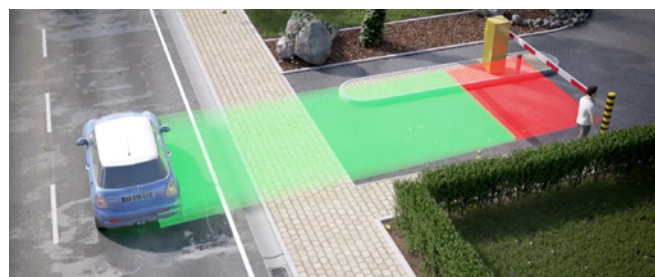


Entdecken Sie das Produktvideo auf unserem YouTube-Kanal **BEA Sensors Europe**  
<https://bit.ly/2PpiFmG>



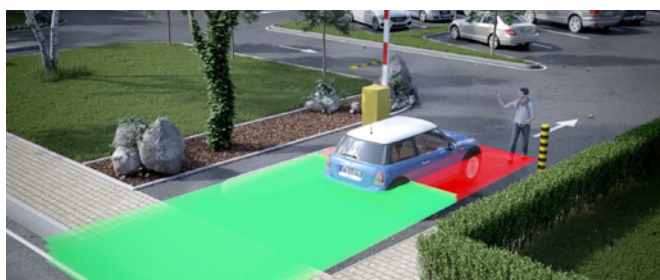
### Komfortable Öffnung

Erfassung jeglicher Fahrzeugtypen: PKWs, Elektroautos, Fahrzeuge mit großem Anteil an Verbundwerkstoffen, LKW mit Anhänger, Sattelschlepper, usw. Der Sensor kann die Fahrtrichtung erkennen für eine gezielte Erfassung.



### Fußgängerfilter & Ausblendung des Parallelverkehrs

Die Schranke öffnet nur wenn ein Fahrzeug sich der Anlage nähert. Fußgänger und Parallelverkehr werden im Öffnungsfeld ausgeblendet.



### Absicherung der Benutzer

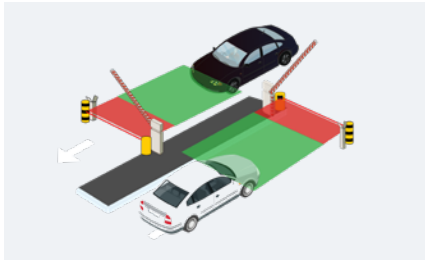
Der **LZR®-H100** schützt Fahrzeuge und Personen, die sich im Absicherungsbereich aufhalten, vor dem Kontakt mit dem Schrankenbaum (Installation mit Referenzpunkt).



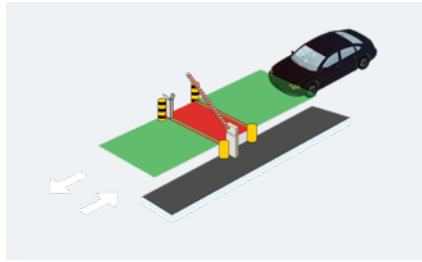
### Einfache Installation

Installation des Laserscanners ohne aufwendige Bearbeitung des Bodenbelags, flexible und einfache Einstellung der Erfassungsbereiche und unabhängige Ausrichtung der beiden Erfassungsfelder.

## ANWENDUNGEN



Zweibahnverkehr



Einbahnverkehr

## ZUBEHÖR

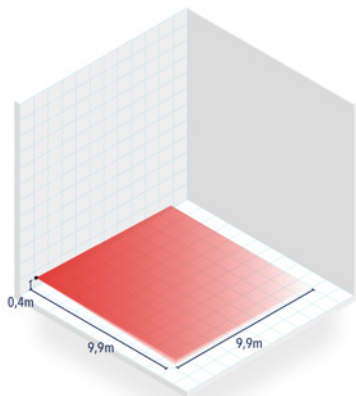


**LZR®-BA**  
Montagehalterung  
für LZR Reihe

## INSTALLATION

- Alternative zu Induktionsschleifen: Installation und Einstellung ohne umfangreiche Bodenverlegung
- Öffnungs- und Anwesenheitserfassungsfelder, die flexibel eingestellt werden können
- Positionierung der Erfassungsfelder anhand drei sichtbarer Laserstrahlen
- Montagemöglichkeit links oder rechts von der Schranke
- Automatisches Einlernen der Umgebung

## TECHNISCHE DATEN



<b>Technologie</b>	Laser Scanner, Lichtaufzeitmessung
<b>Max. Erfassungsbereich</b>	9,9 m × 9,9 m
<b>Sendermerkmale</b>	Infrarot Laser (CLASS 1) Sichtbare Laser (CLASS 3R)
	Wellenlänge 905 nm; max. Ausgangs-Pulseistung 75W Wellenlänge 650 nm; max. Dauerausgangsleistung 3 mW
<b>Stormversorgung</b>	10-35V DC auf Sensorseite
<b>Leistungsaufnahme</b>	< 5 W
<b>Antwortzeit</b>	Bewegungserfassung: typ. 200 ms (einstellbar) Anwesenheitserfassung: typ. 20 ms; max. 80 ms
<b>Ausgänge</b>	2 elektronische Relais (galvanisch isolierte Ausgänge - polaritätsfrei)
<b>Eingang</b>	1 Optokoppler (galvanisch isolierte Eingänge - polaritätsfrei)
<b>Abmessungen</b>	125 mm (L) × 93 mm (B) × 70 mm (H) (Montagesockel + 14 mm)
<b>Gehäusematerial / Farbe</b>	PC/ASA / schwarz
<b>Schutzklasse</b>	IP65
<b>Temperaturbereich</b>	-30°C bis +60°C in Betrieb; -10°C bis +60°C außer Betrieb
<b>Feuchtigkeit</b>	0-95 % nicht kondensierend
<b>Vibrationen</b>	< 2 G
<b>Verschmutzung der Sichtfenster</b>	max. 30% homogen
<b>Konformität:</b>	EMC 2014/30/EU; LVD 2014/35/EU; RoHS 2 2011/65/EU; MD 2006/42/EC EN 61000-6-2; EN 61000-6-3; EN 60950-1; EN 60825-1; EN 50581; EN ISO 13849-1 (PI "d" CAT 2); EN 62061 (SIL 2); EN 61496-1 (Type 2); EN 12978; EN 12453 (Device E)



**Bauer Systemtechnik GmbH, Geschäftsführer: Franz Bauer**  
 Gewerbering 17, D-84072 Au i.d. Hallertau  
 Tel.: 0049 (0)8752-865809-0, Fax: 0049 (0)8752-9599  
 E-Mail: info@bauer-tore.de